

Технические данные

Напряжение питания монофазное	220V AC±10% /50Hz
Максимальная используемая мощность	3кВт
Минимальное количество металла при плавке	7 г
Максимальное количество металла при плавке	70 г
Материал тигеля	керамика
Материал тигеля при плавлении благородных металлов	керамика с графитовыми вставками
Максимальное время для полного расплавления 30 г металла	60 с
Охлаждение	водяное, автономное
Выбор мощности ВЧ генератора при плавлении Ni-Cr-Co сплавов, благородных металлов	автоматическое/ручное
Выбор момента литья	ручной
Литье	автоматическое/ручное
Размеры:	Длина 564мм Ширина 620мм Высота 540мм
Вес	75 кг

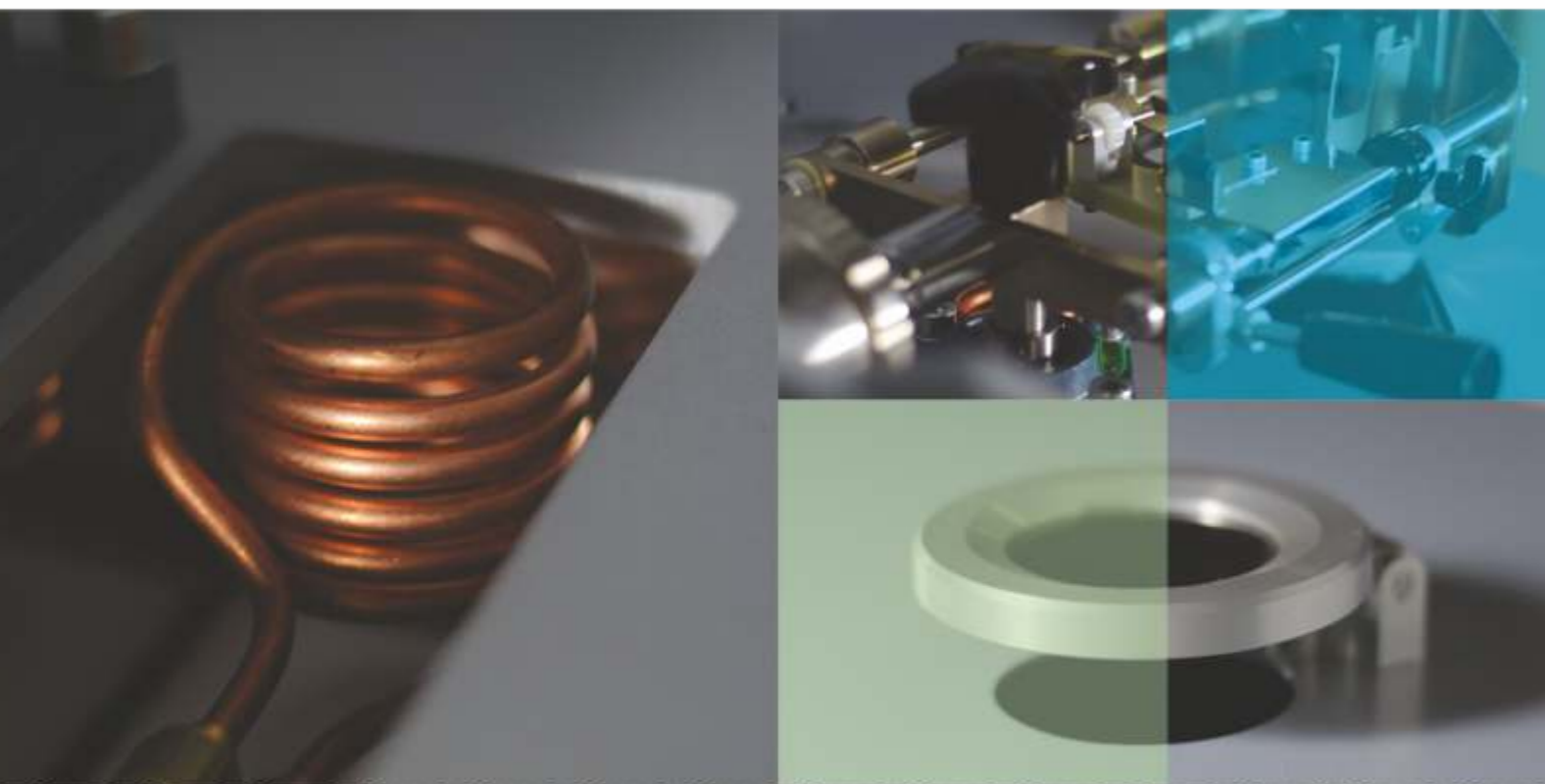
Rhein
Feigen



FORCAST AC-100

Литейная Установка

www.rhein-feigen.de



Rhein
Feigen

Rhein Feigen GmbH Immermannstr 7
D-40210 Düsseldorf Germany

Машина для
центробежного
литья

Сущность метода индукционного нагрева токами высокой частоты заключается в том,

что расплавляемый металл помещают в электромагнитное высокочастотное поле индуктора. При этом в слитке металла индуцируются переменные токи, называемые вихревыми токами высокой частоты, плотность которых неравномерна по сечению. Благодаря большой плотности индуцированных токов на поверхности слитка происходят быстрый нагрев и расплавление металла.



Плавка индуктивная
30 грамм металла
плавятся в течении 1 мин.

Индукционная катушка
поднимается и опускается
при помощи электромотора.

Автономное охлаждение .



Во время процесса литья индукционную катушку охлаждают жидкостью для предотвращения сгорания. Эта система самоохлаждения встроена в установку FORCAST AC-100.



Сконструирован для
литья Co-Cr-Mo, Ni-Cr-Mo
и благородных металлов
используемых в
зуботехнике.

Компактная высокочастотная с встроенной системой охлаждения. Максимальный вес металла 70 г. минимальный вес металла 6г. Температура плавления - до 1550 °С - идеальная для всех стоматологических сплавов (кроме титана).

- Ручной и автоматический режим плавления.
- Возможность автоматической поддержки оптимальной мощности.
- Ручной и автоматический режим литья.
- Автономное водяное охлаждение.

Аксессуары:

- тигельный лоток на заказ |.....| № 062000035
- зажимное устройство на заказ |.....| № 062000037
- тигель на заказ |.....| № 062000038
- силиконовое кольцо №2 на заказ |.....| № 062000039
- силиконовое кольцо №3 на заказ |.....| № 062000040
- силиконовое кольцо №4 на заказ |.....| № 062000041
- графитовая вставка на заказ |.....| № 062000042

